TADOKORO SEISAKUSHO CO.,LTD

Company Information
会社案内



株式会社　田所製作所

〒252-0244　神奈川県相模原市中央区田名5222番地
TEL:042-761-0321(代) FAX：042-763-0868
E-mail:info@tadosei.co.jp
URL:http://www.tadosei.co.jp

TADOKORO
MANUFACTURING CO., LTD

Massage

ご挨拶



経営理念

楽しさの追求

行動指針

早く！正確に！安く！安全に！気分よく！

“初心忘れべからず”をモットーに考え３０数年

「会社とは何か」「お客様のまんぞくとは」「従業員の幸せとは」・・・

日々様々の変化の中、企業運営をしてまいりました。

今まで以上に社会環境がめまぐるしく変化する中

再度、原点に戻り、品質・納期・コストを絶えず考え

お客様、従業員の信頼を得られる企業作りをしています。

P r o f i l e

会社概要

□商号	株式会社田所製作所
□所在地	神奈川県相模原市中央区田名5222番地
□設立年月日	1976年2月1日
□資本金	10.000.000円
□代表者	代表取締役　田所敬一郎
□従業員数	64名（男子3名　女子61名）2010.4.1現在
□取引銀行	横浜銀行　上溝支店
□主要取引先	アヤセ精密株式会社
	株式会社ガステック
	キュノ株式会社
	株式会社セイコーハイテック
	住友スリーエム株式会社
	スリーエムヘルスケア株式会社
	東京特殊印刷工業株式会社
	日本発条株式会社
	パルスモ株式会社
	山形スリーエム株式会社
	（敬称略五十音順）
□関連企業	有限会社ワタリ電子

TADOKORO
MANUFACTURING CO., LTD

History

会社沿革

1976年	有限会社田所製作所設立
1979年	第二工場完成　稼働開始
1979年	第三工場稼働開始
1985年	本社建物完成
1997年	第三工場を有限会社ワタリ電子として分社
2003年	第三工場完成　稼働開始

Contents

事業内容

□自社工場内で、お客様から製品をお預かりし、
品質検査、組み立て、梱包を請け負います。

①検査部門

1．外観検査
ＰＣ、携帯電話などの精密部品の外観検査
海外生産品を国内基準での検査

2．各種検査
寸法検査や動作検査

②組み立て部門

各種機器の組み立て

③梱包部門

製品のトレイ詰め　箱詰め作業
員数確認、国内基準のラベル、取扱説明書の添付

④プリント基板、ワイヤーハーネス部門

組み立て、調整まで

⑤その他作業

製造工程のアウトソーシングを承ります。

□当社へのアウトソーシングのメリット□

早く！正確に！安く！安全に！気分よく！
をモットーに、３０年の経験を生かし**低価格**・**高品質**を提供します。
貴社工程の一部を外注化（弊社へ委託）することにより、
人件費、**管理コスト**などの削減が出来ます。

TADOKORO
MANUFACTURING CO., LTD

Contents Menu

事業内容Ⅰ

①検査部門-1

□外観検査

パソコン部品（HDD）、液晶関連部品、携帯端末部品などの外観検査。
海外生産、国内販売品を国内基準での外観検査。
製品をお預かりし、外観上の不具合を
顕微鏡（8〜35倍）、拡大鏡（2〜6倍）、目視にて選別。
梱包までを承り、エンドユーザー様、部品組み付け業者様へ即出荷。

◇クリーンブース内作業◇

クリーンブース（クラス1000；1基45㎡；日本エアーテック製）を4基完備。

顕微鏡検査



拡大鏡検査



目視検査



２５名/１基



Clean Booth

クリーンブース清浄度管理

クリーンルーム　クリーン度測定結果

※測定条件

①0.1CFのサンプリング3回の平均を10倍し、1CFあたりに換算する。
②0.5μ以上のパーティクル数の累積をカウントする
③使用測定器は、リオン製「KR-12A」とする。
④毎月第1週水曜日に実施。

管理規格値

クリーン度設定	1,0000以下
湿度設定	45%±15%
温度設定	25℃±3℃

測定ポイント	区分	4/2	5/14	6/4	7/2	8/6	9月	10/8	11/6	12/3	MAX
1.クランプブース 入り口付近	クリーン度	220	90	110	40	120	110	290	140	190	430
	湿度	40	57	55	47	48	38	38	37	37	57
	温度	21	22	21	21	23	21	21	22	22	23
2.クランプブース 中央付近	クリーン度	180	0	90	30	110	90	50	400	120	400
	湿度	40	62	55	47	48	38	38	38	37	62
	温度	20	23	20	20	23	22	21	22	23	23
3.クランプブース 奥付近	クリーン度	470	90	90	30	120	110	330	200	230	500
	湿度	40	63	56	48	50	37	38	38	37	63
	温度	20	23	20	21	23	23	21	23	22	23
1.BP.ダミーブース 入り口付近	クリーン度	130	140	80	70	90	110	680	200	370	680
	湿度	40	56	57	47	55	38	38	42	40	57
	温度	21	23	23	22	22	21	21	22	23	23
2.BP.ダミーブース 中央付近	クリーン度	200	170	50	40	80	110	120	180	80	340
	湿度	40	54	56	47	55	38	38	44	42	56
	温度	20	23	22	22	22	21	21	22	21	23
3.BP.ダミーブース 奥付近	クリーン度	200	200	50	20	100	120	170	320	80	390
	湿度	40	53	56	47	55	37	38	45	42	56
	温度	22	23	22	22	22	22	21	22	21	23
	クリーン度										0
	湿度										0
	温度										0

Contents Menu

事業内容 I

①検査部門-1

◇一般環境作業◇

クリーンを要求されない製品の一般環境外観検査。









Contents Menu

事業内容II

①検査部門-2

□各種検査

製品をお預かりし、
寸法検査（高さ、幅、穴径など）、変形検査、動作検査を専用治具で選別。

◇寸法検査◇





◇動作検査◇



◇変形検査◇



②組み立て部門

ゲーム機、自動車などの各部品を支給して頂き、図面に従い、
部品の組み立て、製品への組み付けを承ります。
動作確認を行い、梱包し、エンドユーザー様、部品組み付け業者様へ即出荷。






③梱包部門

最終工程の終えた製品、次工程が別工場（海外など）の製品をお預かりし、
員数確認、個別梱包、箱梱包を承ります。





↓ ↓





↓ ↓





Contents Menu

事業内容Ⅴ

④プリント基板、ワイヤーハーネス部門

多品種、小ロット（1～200枚程度）の生産、
サンプル品（試作品）の生産を承ります。







Contents Menu

事業内容VI

⑤倉庫内作業

パレットで入庫、パレットで出庫する製品で、クリーンを必要とせず、
一日何回転もする作業は、倉庫内で作業する事により、輸送の無駄を省き、
より早く製品化出来ます。

befor



after



3000W×3000H×12000L (3M×4スパン) の作業場で
真中に仕切りを設けて内部は冷暖房ができる様にエアコンを2台設置しました。





作業量に合わせて半分のみの使用が可能で、
1スパン毎の増設及び撤去ができます。

製品の出し入れ側は、カーテンになっています。

Contents Menu

事業内容Ⅶ

⑥物流部門

4ｔトラック、普通ワゴン車、軽ワゴン車で、
荷量、距離、スピードに臨機応変に対応します。

配送者も専属とせず、場内作業を兼務し、配送コスト減へ挑戦しております。



最大積載量：2850kg

両開きウイング、パワーゲート

1100x1100パレット　8枚可能

＊パワーゲート付きなので、
フォークリフトがない場所でも
荷降ろし可能です！
もちろんトラックヤードOK！



最大積載量：1250kg

重量物OK　大物OK



最大積載量：350kg

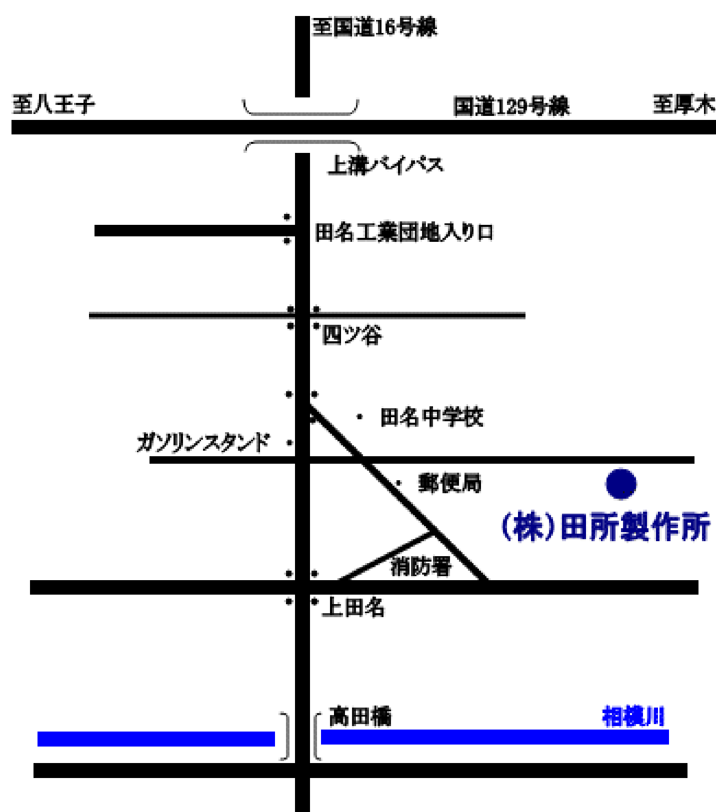
小回り抜群　燃費抜群

Access&Map

交通＆地図

神奈川県相模原市中央区田名5222番地

ＪＲ横浜線；相模原駅orＪＲ相模線；上溝駅　下車
↓
神奈中バス　半原行きor水郷田名行き
↓
上田名バス停下車　徒歩5分



TADOKORO
MANUFACTURING CO., LTD